



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
Πληροφορίες: Α. Παπαδόπουλος
Τηλέφωνο: 210 81 44 450

Αγ. Στέφανος, 8/5/2015
Αριθ. Πρωτ.: - 11721 -

ΠΡΟΣ
τον κ. Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής

ΘΕΜΑ: Απευθείας Ανάθεση Αποκατάστασης Βλάβης Πιεστικού Αντλητικού Συγκροτήματος στο Φρεάτιο της Οδού Θεμιστοκλέους στην Περιοχή Αναγέννησης της Δημοτικής Ενότητας Διονύσου

Σύμφωνα:

1. Με την παρ. 1 εδαφ. δ του άρθρου 72 του ν. 3852/10 η Οικονομική Επιτροπή «αποφασίζει για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση των πιστώσεων του προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το δημοτικό συμβούλιο, καθώς επίσης αποφασίζει αιτιολογημένα και για τις περιπτώσεις απευθείας ανάθεσης προμηθειών, παροχής υπηρεσιών, εκπόνησης μελετών και εκτέλεσης έργων σε εξαιρετικά επείγουσες περιπτώσεις.

2. Με το με αρ. πρωτ. 169/28.4.2015 έγγραφο της Δημοτικής Ενότητας Διονύσου, το οποίο επισυνάπτεται στο παρόν, έγινε γνωστό ότι στις 15:00 την Παρασκευή 17.4.2015 σημειώθηκε βλάβη στο πιεστικό αντλητικό συγκρότημα που λειτουργεί σε φρεάτιο της οδού Θεμιστοκλέους στην περιοχή της Αναγέννησης της δημοτικής ενότητας Διονύσου.

Επειδή ο Δήμος δεν διαθέτει τεχνικό προσωπικό εγκαταστάτες - συντηρητές ηλεκτρομηχανολογικών – υδραυλικών εγκαταστάσεων, ύστερα από άμεση ενημέρωση και τη σύμφωνη γνώμη του αρμόδιου Αντιδημάρχου Περιβάλλοντος & Πολιτικής Προστασίας, κ. Αναστάσιου Μπάση, ειδοποιήθηκε ο ιδιώτης τεχνικός ηλεκτρο-υδραυλικών εγκαταστάσεων συστημάτων ύδρευσης κ. Δεληγιάννης Σωτήρης προκειμένου να ελέγξει και αποκαταστήσει τη βλάβη ενόψει Σαββατοκύριακου.

Πράγματι ο κ. Δεληγιάννης πήγε επί τόπου και αντικατέστησε αυθημερόν το αισθητήριο μετάδοσης της πίεσης δικτύου στο inverter του κινητήρα, στο οποίο οφείλονταν η βλάβη, και τον επιτηρητή ασυμμετρίας διαδοχής φάσεων του αντλητικού συγκροτήματος, και προσκόμισε τη συνημμένη προσφορά του για 350,00 € (πλέον ΦΠΑ 23%), τα οποία αναλύονται σε 170 € για υλικά και 180 € για εργασία (πλέον ΦΠΑ 23%).

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε για την απευθείας ανάθεση της επισκευής της βλάβης που σημειώθηκε την Παρασκευή 17.4.2015 στο πιεστικό αντλητικό συγκρότημα που λειτουργεί σε φρεάτιο της οδού Θεμιστοκλέους στην περιοχή της Αναγέννησης της δημοτικής ενότητας Διονύσου, στον ιδιώτη τεχνικό ηλεκτρο-υδραυλικών εγκαταστάσεων συστημάτων ύδρευσης κ. Δεληγιάννη Σωτήρη, με βάση τη συνημμένη προσφορά που προσκόμισε στο Δήμο, ποσού 430,50€, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 23% (CPV είδους 50511000-0 Υπηρεσίες Επισκευής και Συντήρησης Αντλιών).

Επίσης παρακαλούμε για την έγκριση της δαπάνης και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, με χρέωση ισόποσου ποσού (430,50 €) στον Κ.Α. 25.6262.0005 με την ονομασία «Ηλεκτρολογικές Εργασίες Αντλιοστασίων και Δεξαμενών» (ΠΑΥ 2015).

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΜΠΑΣΗΣ

	Συντάκτης	Προϊστάμενος Υδρευσης	Υπηρεσίας	Διευθυντής
Όνομ/μο		Π. Αγγελίδης		Α. Παπαδόπουλος
Υπογραφή				
Ημερ/νία				