

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΗΣ ΚΕΡΚΙΔΑΣ ΣΤΑ ΓΗΠΕΔΑ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟΥ ΣΤΑΜΑΤΑΣ & ΔΡΟΣΙΑΣ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΕΔΡΑΣ

Η εξέδρα έχει συνολικές διαστάσεις : μήκος 32,00μ., πλάτος 4,00μ. και ύψος 3,00μ. και είναι υπερυψωμένη κατά 1,00μ. από το δάπεδο τοποθέτησής της. Ο σκελετός της κατασκευάζεται από κοιλοδοκό διατομής 60X40χιλ. πάχους 3χιλ. Δημιουργούνται πέντε σειρές καθισμάτων ύψους 40εκ. και πλάτους 80εκ. Η επικάλυψη κάθε σειράς γίνεται με σύνθετη αντικολλητή ξυλεία διατομής 4,51X15εκ.

Στην πλάτη της εξέδρας τοποθετούνται χιαστί κοιλοδοκοί προσδίδοντας στην κατασκευή τη μέγιστη δυνατή αντοχή. Όλες οι κολλήσεις γίνονται με Argon. Στο οριζόντιο επίπεδο του σκελετού, τοποθετούνται δοκοί σύνθετης αντικολλητής ξυλείας 4,5X20εκ. (4τεμ. ανά επίπεδο) και ενώνονται με το δικτύωμα με λαμαρινόβιδες. Στο κάθετο επίπεδο (ρίχτυ) βιδώνεται κόντρα πλακέ διαστάσεων 2X40εκ.

Σε κάθε επίπεδο τοποθετούνται ξύλινοι τάκοι (δύο στα άκρα και δύο ενδιάμεσα) διαστάσεων 20X20X50εκ., που λειτουργούν ως σκαλί για τη διευκόλυνση της ανάβασης των χρηστών, συνολικά θα δημιουργηθούν τέσσερις σειρές σκαλοπατιών. Η ξυλεία τοποθετείται στο μεταλλικό σκελετό με περαστές βίδες (καρόβιδες) ώστε το κεφάλι της βίδας να μην εμποδίζει τους χρήστες.

Τα καθίσματα της εξέδρας (300τεμ) είναι κατασκευασμένα από πολυπροπυλένιο κι έχουν συνολικές διαστάσεις : πλάτος 450χιλ., βάθος 400χιλ. και ύψος 360χιλ.

ΞΥΛΕΙΑ

Το ξύλο που χρησιμοποιείται είναι σύνθετη αντικολλητή ξυλεία πεύκης Σουηδίας σύμφωνη με τα EN351. Κατασκευάζεται με ειδική ένωση (συγκόλληση ξύλων) σε διάφορες διατομές ανάλογες με τη χρήση που προορίζεται.

ΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΞΥΛΟ είναι κατά 40% ισχυρότερο από το ολόσωμο ξύλο. Έχει αντοχή 360kp/m² και ειδικό βάρος περίπου 48 Kg/m³.

- Περιέχει περίπου 15% υγρασία
- Περιέχει ελάχιστους χυμούς (ρετσίνι) σε σύγκριση με άλλα δέντρα της οικογένειας πεύκης των άλλων χωρών (καιρικές συνθήκες στη Βόρειο Σουηδία έως -25°)
- Έχει θερμική αγωγιμότητα $s=0,10 \text{ Kcal/Mho}$ και ηχητική μόνωση 3.5 φορές μεγαλύτερη από σκυρόδεμα ή πλινθοδομή ίσου πάχους.
- Έχει αντιμαγνητικές ιδιότητες και είναι κακός αγωγός του ηλεκτρικού ρεύματος
- Αντέχει στη φωτιά και κατατάσσεται στις κατηγορίες F30 και F60 (κατά DIN 4120) ανάλογα με τη διατομή του.
- Όταν καίγεται το εξωτερικό της διατομής, το εσωτερικό της προφυλάσσεται και διατηρεί την αντοχή του.
- Επεξεργάζεται όπως και το ξύλο του εμπορίου.
- Διατηρεί τη μορφή του και παραμορφώνεται ή δημιουργεί ελάχιστα ρήγματα

- Οι ετήσιοι δακτύλιοι του ξύλου είναι συνήθως κατακόρυφοι προς τη μεγάλη πλευρά της διατομής με αξιόλογη αύξηση της μηχανικής αντοχής αυτής της επιφάνειας, σε περίπτωση εφαρμογής σε δάπεδα.
- Όλες οι γωνίες (κόγχες) των ξύλων πλανάρονται με ακτίνα 5χιλ.περίπου.

ΚΟΝΤΡΑ ΠΛΑΚΕ ΣΗΜΥΔΑΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΤΗ

Τα στοιχεία από κόντρα πλακέ που απαιτούνται για την κατασκευή έχουν πάχος περίπου 20χιλ.και είναι κατασκευασμένα από φύλλα ξυλείας πάχους έκαστο 1,5 χιλ. συγκολλημένα μεταξύ τους με υπό πίεση θερμοκόλληση χρησιμοποιώντας ρητίνες φαινολικής βάσης μη τοξικές. Είναι βαμμένα με υδατοδιαλυτά χρώματα στα οποία δεν έχουν προσαρτηθεί στεγανωτικά ,διαλυτικά ή βαφές που περιέχουν μόλυβδο, χρώμιο, κάδμιο ή άλλα βαρέα μέταλλα. Τα χρώματα επίσης είναι μεγάλης αντοχής σε αντίξοες καιρικές συνθήκες.

Τα ανωτέρω φύλλα κόντρα πλακέ είναι σύμφωνα με τα πρότυπα EN 314-2.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Τα μεταλλικά στοιχεία που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του εξοπλισμού (βίδες,σύνδεσμοι κλπ) είναι κατασκευασμένα από μέταλλα είτε θερμογαλβανισμένα, είτε ηλεκτρογαλβανισμένα ,όπου έχει προηγηθεί προετοιμασία της επιφάνειας με αμμοβολή ή ανοξείδωτα (stainless steel) . Οι διαστάσεις και οι διατομές των μεταλλικών στοιχείων είναι επαρκείς για να παραλάβουν (με κατάλληλο συντελεστή ασφαλείας) τα φορτία για τα οποία έχουν μελετηθεί ώστε να αντέχουν στη διάβρωση και σε αντίξοες καιρικές συνθήκες.

ΧΡΩΜΑΤΑ

Τα βερνίκια και τα χρώματα με τα οποία προστατεύονται τα ξύλινα μέρη είναι ειδικά μελετημένα για τις κλιματολογικές συνθήκες της χώρας μας και είναι απολύτως ακίνδυνα για τους χρήστες (δεν περιέχουν μόλυβδο, χρώμιο, κάδμιο ή άλλα βαρέα μέταλλα) και δίνουν μεγάλη αντοχή στις κατασκευές μας. Για την αντισκωριακή προστασία τους τα μεταλλικά μέρη υφίστανται επεξεργασία για την απολαδοποίησή τους, ακολουθεί μια επίστρωση polyzinc(ψευδαργύρου) κι έπειτα ηλεκτροστατική βαφή πούδρα polyester,δύο στρωμάτων.

Όλες οι διαδικασίες εργασιών της παραγωγής για την επεξεργασία πρώτων υλών διεξάγονται σύμφωνα με:

- Το σύστημα ποιότητας ISO 9001:2000
- Το σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης ISO 14001: 2004