



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ/
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ

Αγ. Στέφανος 17/5 /2012
Αριθ. πρωτ: 13275

ΠΡΟΣ
Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής

ΘΕΜΑ: Έγκριση δαπάνης & διάθεση πίστωσης για την προμήθεια κράνους

Σύμφωνα με το άρθρο 12, παρ. 6 του Νέου Κ.Ο.Κ. (Ν.2696/1999 όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.3542/2004) «Οι οδηγοί και οι επιβάτες μοτοποδηλάτων, μοτοσικλετών και τρίτροχων οχημάτων χωρίς κουβούκλιο υποχρεούνται να φορούν προστατευτικό κράνος, κανονικά δεμένο. Με Απόφαση του Υπουργού Μεταφορών & Επικοινωνιών καθορίζονται τα χαρακτηριστικά, οι προδιαγραφές καθώς και κάθε άλλη αναγκαία λεπτομέρεια για την εφαρμογή της διάταξης αυτής».

Επειδή ο κλητήρας του Δήμου μας χρησιμοποιεί για τις μετακινήσεις του δίτροχο όχημα χωρίς κουβούκλιο, και έχοντας υπόψη :

- α) Τις διατάξεις του άρθρου 72 του Ν.3852/2010 περί αρμοδιοτήτων Οικονομικής Επιτροπής
- β) Τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ
- γ) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν 3463/2006
- δ) Τις διατάξεις του άρθρου 22 παρ 3 του Νόμου 3536/2007
- ε) Τον Κ.Ο.Κ. (Ν.2696/1999 όπως τροπ/κε με τον Ν.3542/2004)
- στ) Την κοινή απόφαση με αριθ.Ζ3-654 (ΦΕΚ1389/Β' /14-9-2006) των Υπουργών Εσωτερικών, Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης-Ανάπτυξης-Τουριστικής Ανάπτυξης-Μεταφορών και Επικοινωνιών

παρακαλούμε να ληφθεί απόφαση Οικονομικής Επιτροπής για έγκριση :

1) δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 250,00 € συμπ/νου ΦΠΑ σε βάρος του ΚΑ των εξόδων 10.7135.0008 του προϋπολογισμού του ο.ε. 2012 για την προμήθεια ενός κράνους (ΠΑΥ.....) και

2) της κάτωθι **Τεχνικής Περιγραφής** :

1. Το προς προμήθεια κράνος να είναι καινούργιο, αμεταχείριστο, κατασκευής μέχρι 6 μηνών από την ημερομηνία της απόφασης για ανάθεση της προμήθειας και να πληρεί το πρότυπο ECE 22-05 ή αντίστοιχο με σχετική βεβαίωση αντιστοιχίας.

2. Να είναι χρώματος λευκού ή μαύρου, τύπου FULL FACE (δηλαδή θα περιβάλλει όλο το κεφάλι μέχρι τη βάση αυτού συμπεριλαμβανομένων και των σιαγώνων). Να διαθέτει κινητό τμήμα προστασίας γνάθων επί του οποίου θα στηρίζεται το αλεξινέμιο (καλύπτρα).

3. Το βάρος του να είναι μέχρι χίλια επτακόσια (1700) γραμμάρια.

4. Εξωτερικό τμήμα του κράνους:

4.1. Το κέλυφος να είναι ενιαίο χωρίς ραφές, κατασκευασμένο από συνθετική ύλη (carbonfibers Kevlar, dyncema, fiberglass ή συνδυασμό τους) ίδιου πάχους και στερεότητας σε όλα τα σημεία του, μεγάλης ανθεκτικότητας στη κρούση σύνθλιψη, κάμψη και δεν θα αλλοιώνεται στις καιρικές μεταβολές και από τις αναθυμιάσεις διαλυτικών ουσιών (βενζίνης, κατάλοιπα καυσαερίων κ.λ.π.)

4.2. Η Εξωτερική επιφάνεια να είναι σκληρή και λεία.

4.3. Τα στόμια των αεραγωγών που θα είναι τουλάχιστον τέσσερα (4) καθώς και τα υπάρχοντα σημεία στήριξης της καλύπτρας, δεν θα προεξέχουν από την επιφάνεια του κράνους περισσότερο από 10 cm και θα έχουν σαν σκοπό την απαγωγή θερμότητας από το εσωτερικό του κράνους και το ξεθάμπωμα της καλύπτρας. Ακόμη τα στόμια εισόδου των αεραγωγών θα καλύπτονται από κατάλληλα επικαλύμματα τα οποία έχοντας κατάλληλο διακόπτη στα σημεία εισόδου του αέρα θα επιτρέπουν ή μη την είσοδο του αέρα κατά την επιθυμία του κατόχου του.

4.4. Το αναφερόμενο στην παρ. 2 κινητό τμήμα να παραμένει κλειστό σε δύο (2) θέσεις.

A) κλειστό ασφαλισμένο με ισχυρούς μηχανισμούς στερέωσης. B) ανοικτό αυτοσυγκρατούμενο στο επάνω μέρος.

5. Εσωτερικό μέρος του κράνους:

5.1. Στο εσωτερικό μέρος αμέσως μετά το κέλυφος και σε επαφή με αυτό, να υπάρχει προστατευτικό υλικό απορρόφησης κινητικής ενέργειας από διογκούμενη πολυστερίνη που έχει διαμορφωθεί με θερμοσκλήρυνση.

5.2. Η ελαστικότητα προσαρμογής της κεφαλής στο εσωτερικό του κράνους να επιτυγχάνεται από στρώμα ή στρώματα πολυουρεθάνης με την κάλυψη αντιαλεργικού, αντιιδρωτικού υφάσματος.

6. Αλεξινέμιο (καλύπτρα)

6.1. Να είναι κατασκευασμένη από υλικό lexan (polycarbonate) πάχους 1,5 □ 2 mm, διαφανές, με μηδενική διάθλαση σε οποιαδήποτε γωνία κλίσης αυτής, αντιθαμβωτική, μεγάλης αντοχής στη χάραξη (antiscratch) με ανάγλυφη χάραξη του συμβόλου E4 ή το αντίστοιχο σύμβολο της Ευρωπαϊκής Χώρας κατασκευής, σύμφωνα με το πρότυπο ECE 22-05, σε σημείο μη εμποδίζων την ορατότητα.

6.2. Να μεταβάλλεται η θέση της με μηχανισμό μεγάλης αντοχής στη χρήση, σε τουλάχιστον τρεις θέσεις εκ των οποίων οι δύο ακραίες θα είναι ανοικτή και κλειστή.

6.3. Η αλλαγή της καλύπτρας να είναι δυνατή χωρίς τη χρήση εργαλείων και ο μηχανισμός στήριξης της καλύπτρας επί του κελύφους να μην συνδέεται με μεταλλικούς κοχλίες.

7. Πρόσδεση

7.1. Τα σημεία στήριξης των ιμάντων πρόσδεσης να είναι συνδεδεμένα επί του κελύφους και δεν θα προεξέχουν πέραν των 5 mm από την εσωτερική επιφάνεια του κελύφους και να μην είναι ορατά εξωτερικά.

7.2. Οι ιμάντες πρόσδεσης (ο ένας τουλάχιστον αυξομειούμενος) να είναι κατασκευασμένοι από συνθετική ανθεκτική στον εφελκυσμό ύλη πλάτους 2-3 cm και να περιέχονται σε θήκη από το ίδιο υφασμάτινο αντιαλεργικό υλικό που υπάρχει στο εσωτερικό του κράνους, για την επαφή τους με το πρόσωπο του φέροντα, στη μεγαλύτερη δυνατόν επιφάνεια των ιμάντων.

7.3. Η σύνδεση μεταξύ των ιμάντων, να γίνεται με τους ακόλουθους τύπους μηχανισμών A) διπλών πορπών σχήματος «D» (double ring) ή B0 διπλών μεταλλικών πορπών σχήματος «O» (double ring)

8. Πιστοποιητικά και αποδοχής προδιαγραφής.

Ο κατασκευαστής □ προμηθευτής των υλικών της προδιαγραφής πρέπει να καταθέσει στην Ελληνική Γλώσσα με την προσφορά του βεβαίωση του οίκου κατασκευής από την οποία βεβαιώνεται ότι το εν λόγω εργοστάσιο:

8.1. Να είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001-2000.

Στην εν λόγω βεβαίωση να φαίνεται

- α) ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση
- β) η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου
- γ) ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης
- δ) ο αριθμός της πιστοποίησης
- ε) το ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πράγματι ποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με την διεύθυνσή του, τον αριθμό τηλεφώνου και fax.

8.2. Πιστοποιητικό από εργαστήριο αναγνωρισμένο από το κράτος ή διεθνή οργανισμό ότι το κατατεθέν δείγμα καλύπτει τις τεχνικές προδιαγραφές του Β μέρους παρ. 1 σύμφωνα με το πρότυπο ECE 22-05 ή άλλο αντίστοιχο, του οποίου η αντιστοιχία θα βεβαιώνεται από το ανωτέρω εργαστήριο.

ΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΕΠΙ ΤΩΝ ΚΡΑΝΩΝ

Κάθε κράνος να έχει τις παρακάτω σημάσεις:

- α. Το εργοστάσιο κατασκευής
- β. Το μέγεθος
- γ. Το βάρος
- δ. Την ημερομηνία παραγωγής
- ε. Τον αριθμό σειράς παραγωγής
- στ. Τη χώρα κατασκευής
- ζ. Το ευρωπαϊκό πρότυπο ασφάλειας επί του κελύφους (ECE 22-05)
- η. Το ευρωπαϊκό πρότυπο ασφαλείας επί της καλύπτρας (E4 ή το αντίστοιχο σύμβολο της ευρωπαϊκής χώρας κατασκευής).

Ο Αντιδήμαρχος
Διοίκησης-Διαχείρισης Ανθρώπινου Δυναμικού

Σακελλαρίου Διονύσιος

Κοινοποίηση

- 1. Δ/νση Οικ/κών Υπηρεσιών
Τμ.Λογιστηρίου
- 2. Τμ.Προμηθειών