



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

Άγιος Στέφανος, 16 Μαΐου 2012

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΑΣΦΑΛΤΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΔΙΟΡΘΩΣΗ ΛΑΚΚΟΥΒΩΝ ΟΔΩΝ**

A. ΓΕΝΙΚΑ

Οι ανάγκες επισκευής του οδοστρώματος εντός των διοικητικών ορίων του Δήμου Διονύσου είναι ένα σύννηθες και επαναλαμβανόμενο γεγονός.

Η αυξημένη κυκλοφορία των οχημάτων, η έλλειψη υποδομών π.χ. φρεάτια ομβρίων, και οι καιρικές συνθήκες είναι παράγοντες που ευθύνονται για την ύπαρξη επικίνδυνων λακκουβών.

Επειδή το κόστος επιδιόρθωσης των λακκουβών μέσω εργολαβίας είναι υψηλό, ενώ, παράλληλα, μέχρι την ανάθεση κάποιας εργολαβίας μπορεί να μεσολαβεί κάποιος χρόνος κατά τον οποίο οι δημιουργούμενες λακκούβες μπορεί να παραμένουν επικίνδυνες, θεωρήθηκε χρήσιμο και συμφέρον για το Δήμο να γίνει η προμήθεια ενός αυτοκινούμενου μηχανήματος επιδιόρθωσης λακκουβών.

Κατόπιν έρευνας αγοράς που πραγματοποιήθηκε, διαπιστώθηκε ότι

- ένα καινούργιο αυτοκινούμενο όχημα επιδιόρθωσης λακκουβών επί διαξονικού πλαισίου αυτοκινήτου 19 τόν. ιπποδυνάμεως 270 HP κοστίζει ενδεικτικά 250.000 € πλέον ΦΠΑ,
- ένα καινούργιο μηχάνημα, μόνο, παραγωγής ψυχρής ασφάλτου, κοστίζει ενδεικτικά από 140.000 € πλέον ΦΠΑ.

Κατόπιν των ανωτέρω, προκρίθηκε η λύση της προμήθειας ενός μεταχειρισμένου αυτοκινούμενου οχήματος παραγωγής ασφάλτου.

B. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το αυτοκινούμενο μηχάνημα παραγωγής ασφάλτου για την επιδιόρθωση λακκουβών θα έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Αυτοκίνητο δύο αξόνων, 4x2, με κινητήρα diesel ισχύος 420 HP DIN τουλάχιστον, ωφέλιμου φορτίου άνω των 10 τόνων, μοντέλου 1999 ή νεώτερου,
- Μονωμένη δεξαμενή πίσσας με θέρμανση ελεγχόμενη μέσω θερμοστάτη, χωρητικότητας 800 lt τουλάχιστον και εσωτερική αντλία πλήρωσης της δεξαμενής με αυτοματισμό προστασίας υπερπλήρωσης,
- Σιλό αδρανών υλικών, χωρητικότητας 4,4 m³ τουλάχιστον, σχεδιασμένο για υλικά έως 8 mm, με δονητικό σύστημα για την αποφυγή μπλοκαρίσματος του υλικού, σύστημα μεταφοράς κοχλία ρυθμιζόμενης ταχύτητας, και αεροσυμπιεστή, εφοδιασμένο με σιγαστήρες, παροχής 3000 lt/min τουλάχιστον, για τον καθαρισμό των οπών και την τροφοδοσία των αδρανών,
- Μοχλούς χειρισμού (joystick) και πίνακα ελέγχου στην καμπίνα του οδηγού για τον έλεγχο όλων των λειτουργιών,
- Καυστήρας λαδιού με θερμοστάτη και μετασχηματιστή 24/220V για τη θέρμανση της πίσσας,

- Ηλεκτρική θέρμανση για τους σωλήνες πίσσας,
- Σκέπαστρο με μηχανισμό γρήγορου ανοίγματος / κλεισίματος το οποίο προστατεύει τα αδρανή από τη βροχή, το χιόνι, κλπ,
- Μπούμα και υδραυλικό σύστημα που να προσφέρουν γρήγορη και μεγάλης ακρίβειας λειτουργία,
- Ακροφύσιο με ειδικό μηχανισμό μίξης πίσσας και αδρανών,
- Ξεχωριστό ακροφύσιο για την πίσσα με το οποίο διευκολύνεται η ακρίβεια εργασίας για την επισκευή ρωγμών,
- Παροχή αντλίας πίσσας 60 lt/min τουλάχιστον,
- Ικανότητα ανάμιξης 60 lt/min τουλάχιστον,
- Ενδεικτικές διαστάσεις Μ 6500 x Π 2500 x Υ 2400 mm και βάρος 3.000 kg.

Όπως προαναφέρθηκε, το εν λόγω μηχάνημα θα είναι μεταχειρισμένο μεν, άλλα σε άριστη κατάσταση, με όλα τα συστήματα και υποσυστήματα σε λειτουργία.

Πριν την προμήθεια ο εξοπλισμός θα επιθεωρηθεί για τον έλεγχο της κατάστασής του και θα γίνει επίδειξη του (δοκιμή) στο Δήμο σε συνθήκες πραγματικής λειτουργίας για τον έλεγχο της ποιότητας του παραγόμενου έργου.

Το αυτοκινούμενο μηχάνημα θα πρέπει να παραδοθεί στο Δήμο με όλα τα έγγρατά του (για την αλλαγή κυριότητας), καθώς επίσης όλα τα σχετικά βιβλία συντήρησης και εγχειρίδια χρήσης.

Γ. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας είναι ως εξής:

Είδος	Ποσότητα	Τιμή Μονάδος (€)	Σύνολο (€)
Αυτοκινούμενο μηχάνημα παραγωγής ασφάλτου για την επιδιόρθωση λακκουβών	1 τεμ.	45.000,00	45.000,00
ΣΥΝΟΛΟ			45.000,00
ΦΠΑ 23%			10.350,00
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ			55.350,00 €

Ο Συντάξας

Παπαδόπουλος Απόστολος
Μηχανολόγος Μηχανικός

Ελέγχθηκε

Κουρουπάκη Αγγελική
Τοπογράφος Μηχανικός
Προϊσταμένη Έργων & Μελετών
Διεύθυνση Τεχνικής Υπηρεσιών

Θεωρήθηκε

Αγγελίνα Άννα
Πολιτικός Μηχανικός
Διευθύντρια Τεχνικής Υπηρεσίας



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΑΣΦΑΛΤΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΔΙΟΡΘΩΣΗ ΛΑΚΚΟΥΒΩΝ ΟΔΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΟΜΑΔΑ Α' Τεχνικά στοιχεία (συντελεστής βαρύτητας 70%)

1. Τεχνικά στοιχεία, ηλικία, χιλιόμετρα και κατάσταση αυτοκινήτου – συμφωνία με τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης	20 25 30
2. Τεχνικά στοιχεία και κατάσταση μηχανήματος παραγωγής ασφάλτου - συμφωνία με τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης	20 25 30
Σύνολο βασικής βαθμολογίας Ομάδας Α	<u>40 50 60</u>

ΟΜΑΔΑ Β' Υποστήριξη (συντελεστής βαρύτητας 30%)

1. Χρόνος παράδοσης	8 10 12
2. Εγγύηση καλής λειτουργίας	8 10 12
3. Κόστος συντήρησης	24 30 36
Σύνολο βασικής βαθμολογίας Ομάδας Β	<u>40 50 60</u>

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Αθροίσματος σταθμισμένων βαθμολογιών προς την ανοιγμένη τιμή για την ανάδειξη της
συμπερότερης προσφοράς ήτοι:

Γενικός βαθμός: 0,7 Χ (βαθμολογία Ομάδας Α) + 0,3 (βαθμολογία Ομάδας Β)
= Συνολική βαθμολογία προσφοράς

Συμπερότερη προσφορά = Γενικός βαθμός / Ανοιγμένη Τιμή

Ο Συντάξας

Παπαδόπουλος Απόστολος
Μηχανολόγος Μηχανικός

Ελέγχθηκε

Κουρουπάκη Αγγελική
Τοπογράφος Μηχανικός
Προϊσταμένη Έργων & Μελετών
Διεύθυνση Τεχνικής Υπηρεσιών

Θεωρήθηκε

Αγγελίνα Άννα
Πολιτικός Μηχανικός
Διευθύντρια Τεχνικής Υπηρεσίας