



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
Δ/ΝΣΗ : Λ. Λ. Μαραθώνος 29
ΤΗΛ .2132030600
Fax : 2132030630

Αγ. Στέφανος 24/11/2011
Αριθ. Πρωτ.: 37004

ΠΡΟΣ
ΤΗΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

ΘΕΜΑ: Έγκριση : α) των τεχνικών προδιαγραφών της υπ'αριθ.18/2011 μελέτης για « Προμήθεια ενός (1) οδικού ελκυστήρα και δύο (2) ημιρυμουλκούμενων κιβωταμαξών για την μεταφορά απορριμμάτων» και β). των σχετικών όρων διακήρυξης.

Με την υπ'αριθ. 212/2011 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ψηφίσθηκε η πίστωση ύψους 369.000,00 € συμπ/νου ΦΠΑ σε βάρος των Κ.Α. 20.7132.0004 και 20.7132.0005 και εγκρίθηκαν οι τεχνικές προδιαγραφές της υπ'αριθ. 15/2011 μελέτης για « Προμήθεια ενός (1) οδικού ελκυστήρα και δύο (2) ημιρυμουλκούμενων κιβωταμαξών για την μεταφορά απορριμμάτων» και οι των σχετικών όρων διακήρυξης.

Επειδή ο προς προμήθεια εξοπλισμός είναι διαιρετό υλικό και δεν είχε συμπεριληφθεί στην υπ'αριθ.15/2011 μελέτη, κρίθηκε απαραίτητο να γίνει διόρθωση της εν λόγω μελέτης και των όρων διακήρυξης.

Για τον λόγο αυτό τροποποιήθηκε η υπ'αριθ.15/2011 μελέτη και η τεχνική υπηρεσία μας απέστειλε θεωρημένη την υπ'αρ.18/2011 μελέτη για την «προμήθεια ενός (1) οδικού ελκυστήρα και δύο (2) ημιρυμουλκούμενων κιβωταμάξων για την μεταφορά απορριμμάτων», προϋπολογισμού δαπάνης 369.000,00 € (με Φ.Π.Α. 23%).

Η εν λόγω προμήθεια έχει ενταχθεί στο Ε.Π.Π. σύμφωνα με την υπ'αριθ.Π1/2667/13-9-2011 απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και θα γίνει σύμφωνα με τις διαδικασίες του ανοικτού δημόσιου διαγωνισμού σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ, του άρθρου 209 του Ν.3463/06, του Π.Δ.60/07 και της αριθ 2004/18/ΕΚ , το άρθρο 13 του Ν.3438/06, του Ν.2286/95.

Κατόπιν των ανωτέρω και λαβόντες υπ' όψιν, το άρθρο 72 του Ν.3852/2010, προτείνεται:

- 1.-Η μερική ανάκληση της υπ'αριθ.212/2011 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ως προς το 2 και 3 σκέλος της .
2. Η έγκριση των τεχνικών προδιαγραφών της υπ' αριθ. 18/2011 μελέτης της Τεχνικής υπηρεσίας και οι επισυναπτόμενοι όροι διακήρυξης που συνοδεύουν την παρούσα και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της.
- 3.-Να διενεργηθεί ανοικτός δημόσιος διαγωνισμός, την Δευτέρα 30-01-2012, στο Δημοτικό Κατάστημα (Λ. Λ. Μαραθώνος 29 Αγ. Στέφανος), με ώρα έναρξης παραλαβής των προσφορών την 09:30 και ώρα λήξης παραλαβής προσφορών την 10:00.

Ο Εισηγητής

Ο Αντιδήμαρχος Περιβάλλοντος

Ροκίδη Γεωργία

Χρήστος Παπαβασιλείου