



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ : Λ. Μαραθώνος 29
ΤΚ 145 65, Άγιος Στέφανος
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Μυλωνάς Χαράλαμπος
ΤΗΛ : 213 2030623- Fax : 2132030630

Άγιος Στέφανος, 3/2/2017
Αριθ. Πρωτ: 3246

**ΕΙΣΗΓΗΣΗ
ΠΡΟΣ ΤΟ ΔΗΜΑΡΧΟ
ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΕΔΡΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ**

ΘΕΜΑ: Χρονική παράταση σύμβασης χωρίς υπέρβαση συμβατικού αντικειμένου για την προμήθεια ανταλλακτικών – συντήρηση μεταφορικών μέσων: ομάδες Α, ΣΤ & Ι.

Με την υπ' αριθμ.16/2015 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου εγκρίθηκε: η διενέργεια της εν θέματι προμήθειας με τη διαδικασία του ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού.

Με την υπ' αριθμ. 134/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ψηφίστηκε α) η έγκριση της δαπάνης και η διάθεση της πίστωσης, και β) η έγκριση της αριθμ. 16/2015 μελέτης της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και των σχετικών όρων του διαγωνισμού.

Με την υπ' αριθμ. πρωτ. 13034/989/20-05-2015 Απόφαση Δημάρχου προκηρύχθηκε ο ανοικτός ηλεκτρονικός διαγωνισμός (α/α συστήματος 10944) με καταλυτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την 02/07/2015 και ώρα 15:00 μμ και με ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης την 8/7/2015.

Με την υπ' αριθμ 243/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ο διαγωνισμός γι τις ακόλουθες ομάδες :

- ΟΜΑΔΑ Δ: «ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΑ - ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ - ΦΑΝΟΠΟΙΕΙΑ - ΠΛΥΣΙΜΟ - ΓΡΑΣΑΡΙΣΜΑ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΤΑ ΕΡΓΟΥ & ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ»
- ΟΜΑΔΑ ΣΤ: ΤΑΧΟΓΡΑΦΟΙ – ΚΟΝΤΕΡ ΓΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΑ - ΦΟΡΤΗΓΑ & ΕΛΑΦΡΙΑ ΦΟΡΤΗΓΑ - ΛΕΩΦΟΡΕΙΑ - ΕΠΙΒΑΤΙΚΑ - ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΑ
- ΟΜΑΔΑ Ι: ΣΑΡΩΘΡΑ

ανατέθηκαν στην εταιρία «ΚΥΡΙΑΚΗ & ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΒΡΕΤΤΑΚΟΣ Ο.Ε.» (ΑΦΜ 082033285, ΔΟΥ ΣΤ' ΑΘΗΝΩΝ) με έδρα επί της οδού Ιερά Οδός 99, Τ.Κ. 11855 Αθήνα – Βοτανικός, αντί του συνολικού ποσού των 63.496,01€ συμ/νου του αναλογούντος ΦΠΑ. Ως αποτέλεσμα συνήφθη η αριθμ. πρωτ. 36711/18-01-2016 Σύμβαση.

Σήμερα, το συμβατικό αντικείμενο της ανωτέρω σύμβασης δεν έχει εξαντληθεί και ανέρχεται στο πόσο των 9.572,33€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.. Η Ανάδοχος με μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου αποδεχόμενη σχετικό αίτημα του Δήμου Διονύσου και ύστερα από επικοινωνία με τη Δ/νση Περιβάλλοντος, αποδέχθηκε τη χρονική παράταση της αριθμ. πρωτ. 36711/18-01-2016 Σύμβασης χωρίς αναπροσαρμογή των τιμών της και με τους ίδιους όρους.

Κατόπιν των ανωτέρω και λαμβάνοντας υπ' όψιν τις διατάξεις του ΠΔ28/80 και των άρθρων 65 παρ. 1 του Ν.3852/2010, προτείνεται :

I.- Η χρονική παράταση της αριθμ. πρωτ. 36711/18-01-2016 Σύμβασης με την εταιρία «ΚΥΡΙΑΚΗ & ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΒΡΕΤΤΑΚΟΣ Ο.Ε.» (ΑΦΜ 082033285, ΔΟΥ ΣΤ' ΑΘΗΝΩΝ) με έδρα επί της οδού Ιερά Οδός 99, Τ.Κ. 11855 Αθήνα – Βοτανικός,, για την **«Προμήθεια ανταλλακτικών – συντήρηση μεταφορικών μέσων» και για τις ομάδες :**

- ΟΜΑΔΑ Δ: «ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΑ - ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ - ΦΑΝΟΠΟΙΕΙΑ - ΠΛΥΣΙΜΟ - ΓΡΑΣΑΡΙΣΜΑ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΤΑ ΕΡΓΟΥ & ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ»
- ΟΜΑΔΑ ΣΤ: ΤΑΧΟΓΡΑΦΟΙ – ΚΟΝΤΕΡ ΓΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΑ - ΦΟΡΤΗΓΑ & ΕΛΑΦΡΙΑ ΦΟΡΤΗΓΑ - ΛΕΩΦΟΡΕΙΑ - ΕΠΙΒΑΤΙΚΑ - ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΑ
- ΟΜΑΔΑ Ι: ΣΑΡΩΘΡΑ

μέχρι την εξάντληση του συμβατικού αντικειμένου χωρίς αναπροσαρμογή των τιμών της και με τους ίδιους όρους.

II. Κατά τ' άλλα ισχύει η αριθμ. πρωτ. 36711/18-01-2016 Σύμβασης

Κοιν.: 1. Δ/νση Περιβάλλοντος
2. Τμήμα Προμηθειών

Η Αντιδήμαρχος
Οικονομικής Διαχείρισης

Στέλλα Σοφία Μαγγίνα