



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΕΣΟΔΩΝ & ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΤΑΜΕΙΑΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ
Ταχ. Δ/ση: Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ 29
& ΑΘ. ΔΙΑΚΟΥ 1 Αγ. Στέφανος Τ.Κ. 14565
Πληροφορίες: Ε. Χαλκιαδάκη
Τηλ.:213 2030619
Email: halkiadaki@dionysos.gr

Αγ. Στέφανος: 19/05/2017
Αρ.πρωτ.: 14658

ΠΡΟΣ

Την Πρόεδρο του Δημοτικού Συμβουλίου

ΘΕΜΑ: Έγκριση παροχής Τεχνικής Εξυπηρέτησης και Υποστήριξης καθώς και Ενημέρωσης & Αναβάθμισης Λογισμικού εξοπλισμού.

Σύμφωνα με το άρθρο 65 § 1 περ. ζ του Ν. 3852/2010 το Δημοτικό Συμβούλιο (ΔΣ) αποφασίζει για όλα τα θέματα που αφορούν το Δήμο, εκτός αυτών για τα οποία η αρμοδιότητα εκ του νόμου ανήκει στο Δήμαρχο ή άλλο όργανο του Δήμου, ή το ίδιο το ΔΣ μεταβίβασε την αρμοδιότητά του. Ειδικότερα για την έγκριση διενέργειας ορισμένης προμήθειας, η αρμοδιότητα ανήκει στο ΔΣ και μόνο κατ' εξαίρεση σε περίπτωση απ' ευθείας ανάθεσης λόγω εξαιρετικά επείγουσας περίπτωσης, αρμόδιο όργανο για την έγκρισή της είναι η Οικονομική Επιτροπή (ΕΛ.ΣΥΝ. Τμ. 7 Πρ. 33/2012).

Ο Δήμος μας διαθέτει τον παρακάτω εξοπλισμό:

<u>A/A</u>	<u>Περιγραφή Είδους</u>	<u>Τύπος</u>	<u>Αριθμός Σειράς</u>	<u>Ημερ. Παράδ.στον Δήμο</u>	
1.	Αυτόματο Σύστημα Γραμ/σης Pitney Bowes, τύπου E581(E566/E576)/B96B	E581	91075	26.04.05	
	αποτελούμενο από:				
1.1.	Μηχανή Ταχυδρομείου	E566	91075	26.04.05	
1.2.	Αυτόματος Τροφοδότης Φακέλλων	E552	91187	26.04.05	
1.3.	Μετρητής Ταχ/κών Τελών	B96B	6859204	26.04.05	
2.	Αυτόματο Σύστημα Εμφακέλωσης				

	Pitney Bowes, DI 350	F36500	8012453	04.08.05	
3	Αυτόματο Σύστημα Εμφακέλωσης				
	Pitney Bowes, DI 200	H21169	1022944	24.08.06	
4	Μηχανή Καταμέτρησης	BC241	241EU0000508	10.07.14	
5	Μηχανή Καταμέτρησης	BC241	241EU0000509	10.07.14	
6	Μηχανή Καταμέτρησης	BC241	241EU0000510	10.07.14	

Ο παραπάνω εξοπλισμός χρήζει τεχνικής εξυπηρέτησης και υποστήριξης καθώς επίσης και Ενημέρωσης και Αναβάθμισης Λογισμικού (των Μηχανών Καταμέτρησης Χαρτονομισμάτων τύπου BC241).

Για το σκοπό αυτό, σύμφωνα με τα άρθρα 65 και 72 του Ν. 3852/2010, καλούμε όπως το ΔΣ εγκρίνει την ανωτέρω περιγραφόμενη υπηρεσία, κατά τις κείμενες διατάξεις, συνολικής ετήσιας δαπάνης, κατά προσέγγιση 3600,00 € η οποία θα πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Στον προϋπολογισμό του Δήμου μας, έτους 2017 και με ΚΑ 10.6266.0001 με την ονομασία: «Συντήρηση εφαρμογών λογισμικού - υποστήριξη μηχανογραφικών προγραμμάτων», υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση 30.000,00 €.

**Η Αντιδήμαρχος
Οικονομικής Διαχείρισης**

**ΑΓΑΘΟΚΛΕΟΥΣ-ΑΚΡΙΤΙΑΗ
ΑΓΓΕΛΑ**

Εσωτ. Διανομή:

1.Αρχείο Τμήματος Ταμειακής Υπηρεσίας.